

DYNAMIS

Batterien



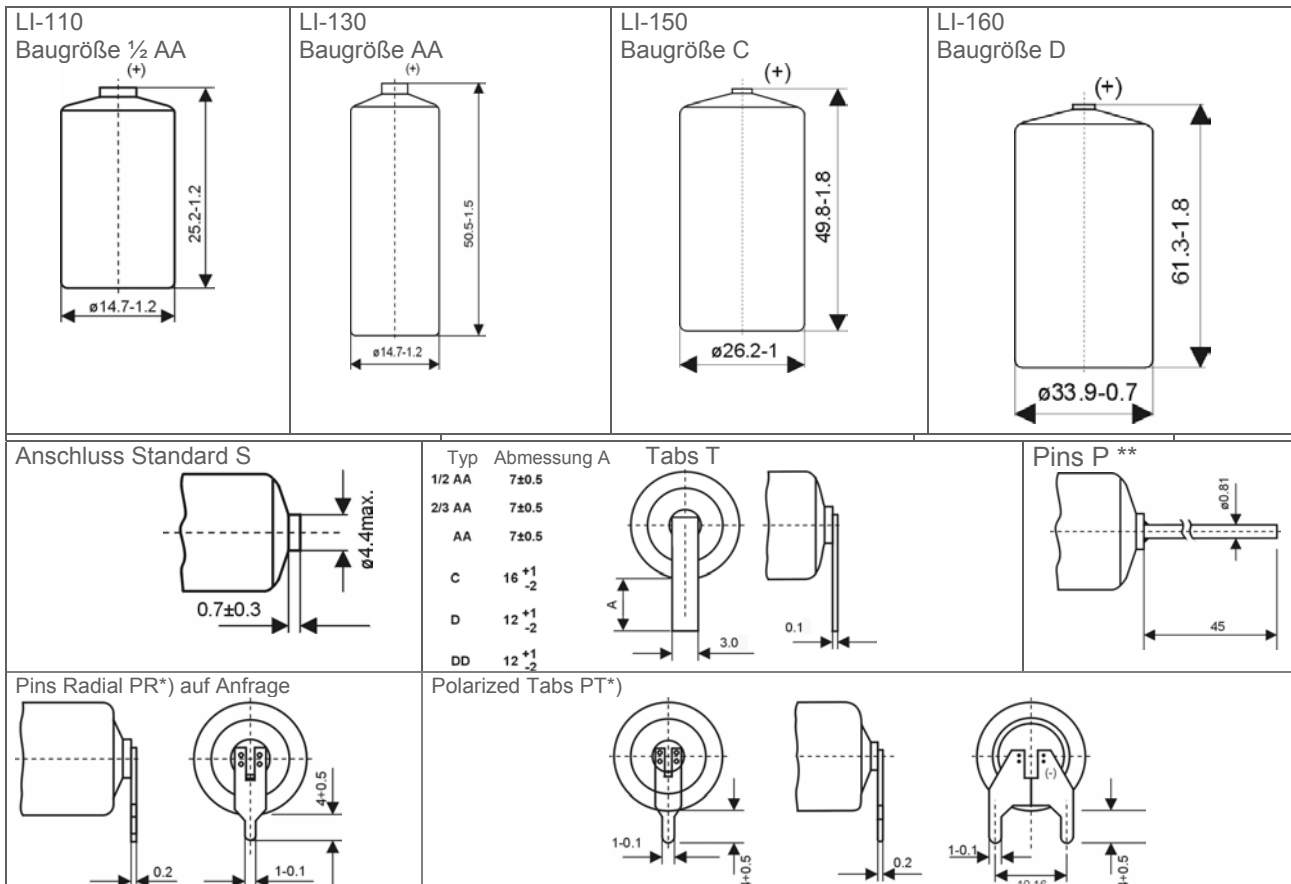
DYNAMIS

LITHIUM-LINE

Lithium/Thionylchlorid (Li/SOCl₂) – Batterien
 3,6 Volt Nennspannung - Temperaturbereich -55°C ~ +85°C

Artikel-Nr.	Type	Baugröße	Nenn-Kapazität	max. Dauerentladestrom	max. Pulsentladestrom	Anodenoberfläche	Gewicht	Anschluss
60.08170	LI-110	½ AA	1200 mAh	40 mA	100 mA	7 cm ²	9,0 g	S
60.08171	LI-110	½ AA	1200 mAh	40 mA	100 mA	7 cm ²	9,0 g	T
60.08172	LI-110	½ AA	1200 mAh	40 mA	100 mA	7 cm ²	9,0 g	P
60.08173	LI-110	½ AA	1200 mAh	40 mA	100 mA	7 cm ²	9,0 g	PT
60.08180	LI-130	AA	2600 mAh	100 mA	200 mA	15 cm ²	16 g	S
60.08181	LI-130	AA	2600 mAh	100 mA	200 mA	15 cm ²	16 g	T
60.08182	LI-130	AA	2600 mAh	100 mA	200 mA	15 cm ²	16 g	P
60.08187	LI-130	AA	2600 mAh	100 mA	200 mA	15 cm ²	16 g	PT
60.08108	LI-150	C	8500 mAh	60 mA	180 mA	29 cm ²	51 g	S
60.08109	LI-150	C	8500 mAh	60 mA	180 mA	29 cm ²	51 g	T
60.08110	LI-150	C	8500 mAh	60 mA	180 mA	29 cm ²	51 g	P
60.08111	LI-160	D	19000 mAh	100 mA	250 mA	42 cm ²	100 g	S
60.08112	LI-160	D	19000 mAh	100 mA	250 mA	42 cm ²	100 g	T
60.08113	LI-160	D	19000 mAh	100 mA	250 mA	42 cm ²	100 g	P

Ausführliche Technische Angaben und Daten siehe Einzeldatenblätter.



*) nur erhältlich für Baugrößen ½ AA, und AA

DYNAMIS

Batterien

** Kundeninformation

zur Verarbeitung von Zellen mit axialen Pins (/P Versionen)

**Customer Information

according processing of cells w/ axial pins (/P versions)

Dynamis Batterien empfiehlt seinen Kunden bei der Verarbeitung von Primärzellen mit axialen Pins auf eine schonende Behandlung der angeschweißten Ableiter zu achten. Die Ableiter können beim Abbiegen bei zu geringem Abstand zur Schweißstelle an der Zelle beschädigt werden. Als minimalem Abstand zwischen Schweißstelle und Abbiegepunkt wird 5 mm empfohlen.

Darüber hinaus empfehlen wir die Verwendung eines geeigneten Hilfsmittels, daß ein definiertes Abbiegen erlaubt und am Pin unterstützend angelegt wird.

Bei Beachtung dieser Empfehlung ist der Winkel des Abbiegens frei wählbar.

Dynamis Batteries recommends his customers to use special care during bending of the welded axial pins of Primary cells (where applicable).

The pins may be damaged at the welding point if the distance to the bending point is too small. A minimum distance of 5 mm is recommended to avoid damages.

In addition, we recommend the use of a supportive bending tool to sustain the bending point. If these recommendations are followed there is no limit for the angle of bending.

